



B **Carpenteria**
F.lli Bonacorsi s.r.l.
STEEL STRUCTURES CO.





CHI SIAMO

Carpenteria F.lli Bonacorsi, presente sul mercato da **50 anni**, è sinonimo di qualità e soddisfazione del cliente. Proprio queste sono le caratteristiche al centro dell'attività che, con i suoi **2000 metri di spazio produttivo** e circa **4000 di aree di stoccaggio**, garantiscono un ciclo produttivo ottimizzato e controllato.

L'azienda è impegnata in tre principali settori: **edilizia, oil and gas** e **piccola carpenteria** ed è in grado di rispondere all'esigenza del cliente e di soddisfare anche le richieste più stringenti, con particolare dedizione al **problem solving** e al **solutions finding**.

Carpenteria F.lli Bonacorsi **nasce nel 1975** dall'idea di **Luigi Bonacorsi** ed **Ermanno Bonacorsi**. Le origini dell'azienda risalgono ad una piccola officina nel paese di Valbondione, acquisita inizialmente da Luigi da un piccolo fabbro di paese mancato in quegli anni, raggiunto in seguito da Ermanno. Così inizia l'avventura di questa realtà che dura da 50 anni, anni di crescita, anni di sperimentazioni e anni di scommesse.

la nostra STORIA



“
Avevamo
il prato a fianco
pieno di carriole
da riparare
”

LUIGI BONACORSI

Luigi Bonacorsi nasce nel 1954 e diplomato al Patronato San Vincenzo come tornitore, inizia a lavorare alla Zama di Bergamo con il fratello Ermanno, entrambi come tornitori. Luigi inizia a tornire rulli in ghisa, ma tra una lavorazione e l'altra gli vengono portati degli elementi da saldare a elettrodo, scopre così la passione per la saldatura. Di lì a poco si trasferisce a lavorare presso l'azienda Fervet di Boccaleone dove trova la possibilità di qualificarsi come saldatore a elettrodo, preso il "patentino" inizia a saldare longheroni dei treni. Lo raggiunge la notizia che il fabbro del paese, Tino, è venuto a mancare. La volontà di tornare a lavorare a casa è molto forte, e con l'aiuto dei fratelli e del padre, compra questa piccola officina. Si fa tuttavia vicina la partenza per la leva giovanile, ma per un fortuito caso, essendo il 4° fratello riesce ad ottenere il congedo e ad evitare la partenza. Inizia così l'avventura da fabbro.



ERMANN BONACORSI

Ermanno nasce a Valbondione il 29 luglio 1947, dopo gli studi frequentati al collegio Angelo Maj di Clusone, negli anni delle superiori frequenta con profitto la scuola professionale a Bergamo diplomandosi come tornitore. Il suo percorso lavorativo passa attraverso diverse attività nella bergamasca e nel milanese con il fratello Sergio. Quando Luigi apre l'attività di fabbro a Valbondione, decide di dargli una mano nei fine settimana, prendendo poi la decisione dopo un anno di collaborare definitivamente con lui. Dalla piccola attività iniziale dopo tanti sacrifici e notti perse, da piccole ringhiere alla carpenteria pesante i f.lli Bonacorsi sono diventati la realtà odierna che tutti conosciamo.



1975

Dalla piccola officina di Valbondione cominciano ad uscire i primi lavori. Enel, uno dei primi clienti, commissiona la costruzione della recinzione di perimetro e il cancello della funivia di Valbondione che conduce alla diga del Barbellino. Questo primo lavoro ha aperto le porte verso nuovi e stimolanti progetti del distributore di energia.

Il lavoro comincia a farsi più intenso e la sede di Valbondione è ormai troppo piccola, così Ermanno lascia il lavoro a Bergamo e insieme i fratelli spostano la sede "in Fonderia" a Gromo San Marino, iniziano ad installare alcuni torni, alcune saldatrici, e ad assumere qualche dipendente e proseguono con la costruzione di piccole carpenterie, barriere e cancelli.

Diverse sono le opere realizzate per Enel in quegli anni, tra cui il rivestimento in lamiera del fondo del Lago Nero con varie opere aggiuntive, oltre al rivestimento in lamiera comprensivo dello scarico di fondo della diga del Barbellino.

Si crea l'opportunità di lavorare per il settore tessile, l'allora Somet lascia entrare i fratelli Bonacorsi tra i fornitori, iniziano a commissionare alcuni piccoli lavoretti, fino ad arrivare alla produzione di impalcati, tettoie e particolari di macchine tessili. Nello stesso periodo, si dimostra la volontà di lavorare in Textile per Gruppo Radici, si ha quindi l'opportunità di iniziare con qualche piccolo lavoro. Ma è solo con la conoscenza di Fausto Radici che le porte del mondo tessile si aprono definitivamente con la costruzione di carpenterie di ogni genere e filature.



ANNI
'80



Negli anni '80 crescono le commissioni da parte del gruppo tessile e si aprono le porte alle carpenterie medio leggere, il lavoro cresce e dipendenti insieme ad esso. Nel 1983 i fratelli tornano nel paese d'origine acquisendo la prima porzione del capannone di Via Mola, tutt'ora parte della sede attuale, iniziano ad installare il primo carroponte, per la movimentazione di queste nuove carpenterie, che aumentano in numero e dimensione. Il lavoro di officina si alterna tra lavorazioni al tornio di piccoli elementi e la realizzazione delle prime strutture.

Nuove conoscenze e nuove opportunità cominciano a svilupparsi e i primi impianti prendono forma. I fratelli si dividono i compiti in azienda, Luigi si occupa dei cantieri e della gestione dei clienti mentre Ermanno si occupa dello sviluppo commesse, della produzione e degli operai. Chi si occupa della contabilità è il fratello Giuseppe, il cui principale compito è quello di tenere a freno le fantasie espansive dei due imprenditori.

ANNI
'90



La struttura della Carpenteria è ormai stabile, il capannone di Via Mola è in continuo sviluppo e ampliamento. L'azienda entra appieno nel mondo degli impianti industriali sviluppando negli anni successivi diverse costruzioni, tra cui Aussapol e Geogreen per Noy Vallesina. Queste costruzioni e non solo, sono il trampolino di lancio per la realizzazione di una delle costruzioni di maggior impatto per il panorama della Carpenteria, l'inceneritore di Dalmine. Questa costruzione è una delle più significative, fino ad allora, sia in termini di dimensioni, sia in termini di visibilità. Questa realizzazione è origine di molti altri lavori commissionati negli anni a seguire, ad esempio il rifacimento di capannoni, scale e soppalchi per Gildemeister, fino ad arrivare alla costruzione di tutti gli uffici e le scale dell'edificio Hewlett Packard di Stezzano, ora sede di Brembo Spa.

Oltre alle carpenterie di diverso ordine e grandezza resta un periodo molto importante anche per lo sviluppo di diverse costruzioni artistiche per le sedi del Gruppo Radici e per artisti amici della famiglia, tra le più importanti l'esposizione a Serrone di Palazzo Reale dei numeri romani X, V e il Mondo.

ANNI
'00

Lo sviluppo degli impianti per il settore tessile è sempre più incalzante e inizia un'importante fase di esportazione, i diversi clienti espandono le produzioni all'estero e le strutture seguono l'andamento con installazioni in: Francia, Austria, Spagna, Grecia, Cina, Stati Uniti, Brasile, uno dei maggiori clienti autore dell'esportazione è Lico Spa.

Nel corso di questi anni la conoscenza di Iseppi Frutta SA permette la costruzione di diversi capannoni e soppalchi in Svizzera. Le soluzioni costruttive proposte e lo studio ad hoc di ogni progetto fanno sì che l'impronta aziendale diviene un simbolo di garanzia e qualità.



ANNI
'10



Gli anni '10 racchiudono gli anni più intensi dello sviluppo della Carpenteria, i lavori per le filature e per le costruzioni edili sono sempre più significativi, Golden Lady, Sette Stelle, Fulgar e Bassiano sono alcuni dei nomi per cui sono state realizzati importanti progetti per Movengineering srl.

Il maggiore progetto realizzato in questi anni e in tutta la storia della Carpenteria ad oggi, arriva nel 2010 con l'assegnazione da parte di Ferretti International di un importante pipe rack lungo 1300 mt, per un totale di 1600 ton, da installare a Misurata. Il lavoro più prestigioso, il più grande e il più controverso.

Nel 2015 il fratello Ermanno viene a mancare e con lui si spegne un'importante parte dell'azienda, fatta di artigianalità, grande capacità meccanica e dedizione.

Con la metà degli anni '10 la Carpenteria fa capolino nel mercato dell'Oil and Gas che intensifica il sistema aziendale. Il settore richiede maggiore precisione, certificazioni e un cambio di assetto.

ANNI
'20

Negli anni più recenti la Carpenteria fa un grande balzo all'interno del mondo Oil And Gas con la costruzione, per i maggiori attori del panorama internazionale, di basamenti e impianti di trasformazione ingegnerizzati. Il settore ha richiesto un grande sforzo di crescita qualitativa nel rispetto delle normative e delle specifiche del cliente sempre più stringenti, anche la produzione ha tenuto il passo crescendo in termini qualitativi e di capacità.

Il know how acquisito negli anni ha permesso una continua crescita anche nel settore delle costruzioni con importanti realizzazioni, tra cui impalcati, tettoie, scale di emergenza, capannoni, soppalchi e costruzione di nuovi edifici e impianti industriali; la collaborazione con diversi studi di progettazione permette alla Carpenteria F.lli Bonacorsi di fornire soluzioni su misura, customizzate e curate nel dettaglio.

Le piccole e le medie carpenterie rimangono tuttavia presenti nella quotidianità dell'azienda con l'obiettivo di mantenere la tradizione produttiva e un'ampia forbice di opportunità lavorative.

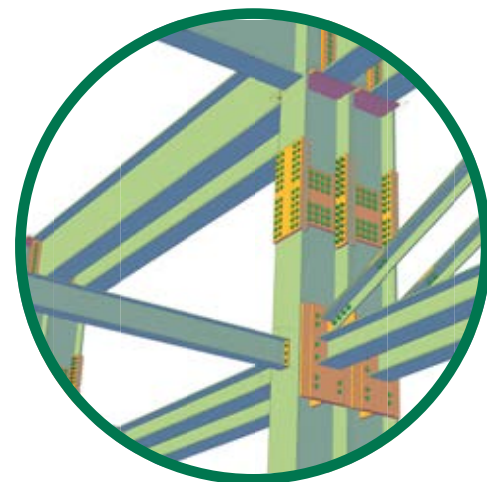


2025

la nostra STRUTTURA



Dallo studio iniziale
delle specifiche richieste
del cliente...



... Proseguendo
con la progettazione
delle soluzioni
integrate migliori
e qualitativamente
rispondenti...



... Passando per la realizzazione
in officina dei manufatti,
ponendo la massima cura
ai dettagli...



... Per arrivare
alla posa
delle opere,
anche nelle
situazioni
più complesse.



CERTIFICAZIONI

UNI EN ISO 9001:2015 per i sistemi di gestione della qualità è una norma internazionale che definisce i requisiti per il Sistema di Gestione per la Qualità (SGQ) e permette all'azienda di lavorare secondo precisi standard organizzativi e procedurali.

UNI EN 1090-2:2024 (EXC3) che stabilisce le regole per la conformità dei prodotti in acciaio e alluminio destinati all'uso in opere strutturali e ne permette l'immissione sul mercato con l'apposizione di una marcatura CE.

UNI EN ISO 3834-2:2021 che definisce i requisiti di qualità estesi per la saldatura per fusione dei materiali metallici.

ASME BOILER & PRESSURE VESSEL CODE:2017 (section IX) che stabilisce i requisiti e le procedure per la qualificazione delle saldature (saldatura, brasatura, fusione), delle procedure di saldatura (WPS) e dei saldatori per garantire l'integrità e la sicurezza strutturale dei componenti a pressione.

AWS D1.1 - D1.1M:2025 che fornisce le regole e i requisiti minimi per la progettazione, la fabbricazione e l'ispezione di strutture saldate in acciaio secondo normativa americana.



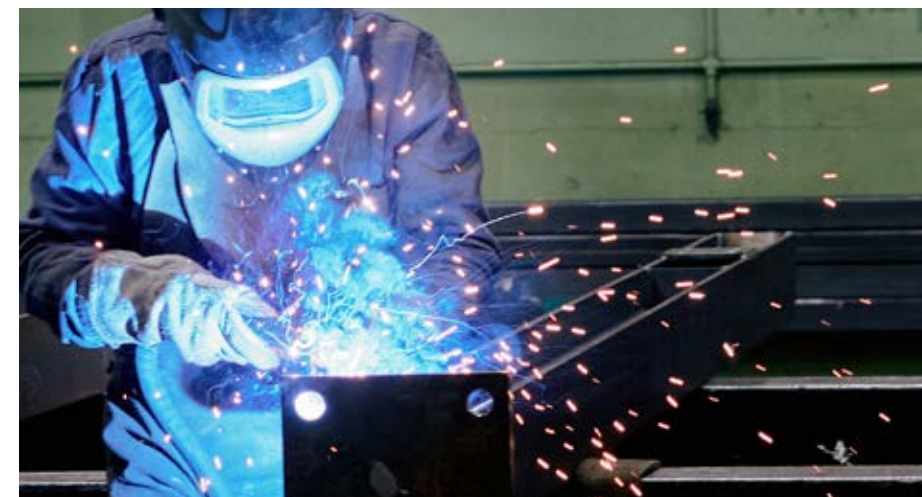


MISSION

Le parole d'ordine che ci contraddistinguono sono **affidabilità, dedizione, qualità e precisione.**

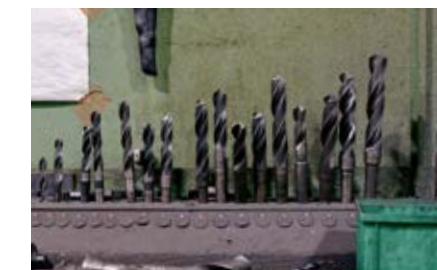
L'obiettivo primario è quello di **garantire al cliente una soluzione customizzata per ogni sua esigenza**, rispettando i principi delle **costruzioni di qualità e durevoli nel tempo**, garantendo allo stesso tempo il rispetto dei tempi di consegna e la competitività sul mercato.

Tutto questo è possibile grazie al patrimonio umano specializzato presente in azienda, che opera da moltissimi anni nel settore, e di cui l'azienda riconosce il grande valore.

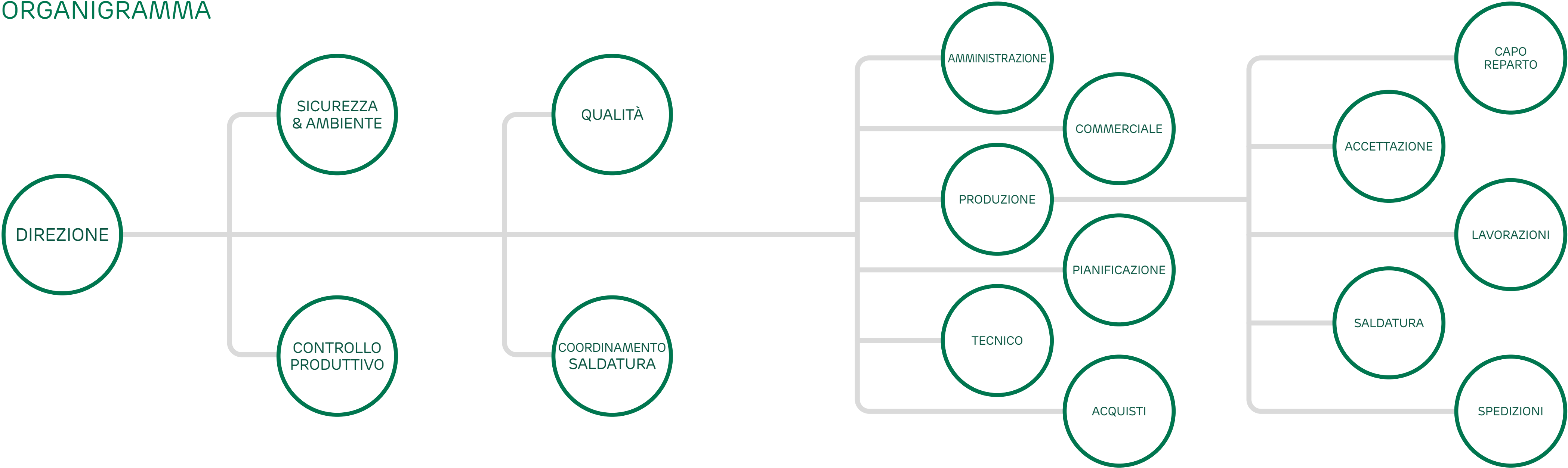


VISION

La nostra azienda è diretta verso il **continuo miglioramento delle attività e dei processi produttivi**, con l'ambizione di **rendersi più efficiente e competitiva**, mantenendo la **qualità** che da sempre ci contraddistingue. L'investimento sulla nostra struttura, sulle attrezzature, sui sistemi e soprattutto sul personale sono ciò che l'azienda si prefigge di perseguire giorno dopo giorno.



ORGANIGRAMMA



IL NOSTRO TEAM



i nostri LAVORI



I NOSTRI LAVORI

50°

50°
PIPE AND CABLE RACK

DESCRIZIONE	Pipe and cable rack a servizio nuovo laminatoio.
COMMITTENTE	FERRETTI INTERNATIONAL
CLIENTE FINALE	LIBIAN IRON AND STEEL COMPANY
LUOGO D'INSTALLAZIONE	MISURATA (LY)
PESO STRUTTURA	1600 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	210 giorni



50°
COPERTURA
AUTOSERVIZI LOCATELLI

DESCRIZIONE	Realizzazione nuova area coperta a servizio autolinee per una superficie coperta di 5.000 m².
COMMITTENTE	AUTOSERVIZI LOCATELLI SRL
CLIENTE FINALE	AUTOSERVIZI LOCATELLI SRL
LUOGO D'INSTALLAZIONE	BREMBATE SOPRA (BG)
PESO STRUTTURA	600 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	120 giorni



50°
EDIFICIO RCS
CORRIERE DELLA SERA

DESCRIZIONE	Realizzazione strutturale e copertura nuova area di stampa.
COMMITTENTE	IMPRESA PANDINI SPA
CLIENTE FINALE	RCS CORRIERE DELLA SERA
LUOGO D'INSTALLAZIONE	PESSANO CON BORNAGO (MI)
PESO STRUTTURA	420 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	90 giorni



50°
IMPIANTO GEOGREEN

DESCRIZIONE	Realizzazione struttura in carpenteria metallica relativa a piperack di stabilimento, strutture di sostegno serbatoi di stoccaggio e piani strutturali per una superficie di 8000 metri quadrati per edificio principale di produzione.
COMMITTENTE	NOYVALLESINA ENGINEERING SPA
CLIENTE FINALE	GEOGREEN SPA
LUOGO D'INSTALLAZIONE	S. GIORGIO DI NOGARO (UD)
PESO STRUTTURA	1480 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	240 giorni



50°
TERMOVALORIZZATORE
REA TENARIS

DESCRIZIONE	Realizzazione struttura termovalorizzatore e traliccio.
COMMITTENTE	NOYVALLESINA ENGINEERING SPA
CLIENTE FINALE	REA SPA
LUOGO D'INSTALLAZIONE	DALMINE (BG)
PESO STRUTTURA	980 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	280 giorni



50°
EDIFICIO
HEWLETT PACKARD

DESCRIZIONE	Realizzazione nuovo edificio uffici, mensa, scale interne ed esterne.
COMMITTENTE	IMPRESA SALVI SPA
CLIENTE FINALE	HEWLETT PACKARD
LUOGO D'INSTALLAZIONE	STEZZANO (BG)
PESO STRUTTURA	320 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	110 giorni



50°

SCARICO DI FONDO DIGA DEL BARBELLINO

DESCRIZIONE	Realizzazione di scarico di fondo per Diga del Barbellino, saldato in opera, con ancoraggio alle rocce circostanti. Oltre a fornitura e posa in opera di lamiera per supporto guaine in sibelon.
COMMITTENTE	ENEL SPA
CLIENTE FINALE	-
LUOGO D'INSTALLAZIONE	VALBONDIONE (BG)
PESO STRUTTURA	-
TEMPI DI REALIZZAZIONE	-



50°

SFERA DI PROMETEO

DESCRIZIONE	Fase di prova della realizzazione della sfera di Prometeo allocata presso la sede si Stezzano di Brembo.
COMMITTENTE	HEWLETT PACKARD
CLIENTE FINALE	-
LUOGO D'INSTALLAZIONE	STEZZANO (BG)
PESO STRUTTURA	-
TEMPI DI REALIZZAZIONE	-



50°
SCALA A CHIOCCIOLA

DESCRIZIONE	Scala a chiocciola sospesa con tiranti e struttura circostante per supporto vetrata piramide.
COMMITTENTE	-
CLIENTE FINALE	-
LUOGO D'INSTALLAZIONE	POLPENAZZE DEL GARDA (BS)
PESO STRUTTURA	-
TEMPI DI REALIZZAZIONE	-



50°
SCALE DI SICUREZZA
ISTITUTO QUARENGHI

DESCRIZIONE	Scale di sicurezza, zincata a caldo, installata presso l'Istituto Quarenghi di Bergamo.
COMMITTENTE	ISTITUTO QUARENGHI
CLIENTE FINALE	-
LUOGO D'INSTALLAZIONE	BERGAMO (BG)
PESO STRUTTURA	-
TEMPI DI REALIZZAZIONE	-



50°
SCALA NOYVALESSINA

DESCRIZIONE	Realizzazione scala architettonica su progetto dell'Arch. Crotti, presso la sede di Parre (BG) di Noy Vallesina, tra edificio esistente e nuovo in costruzione al tempo.
COMMITTENTE	NOYVALLESINA ENGINEERING SPA
CLIENTE FINALE	-
LUOGO D'INSTALLAZIONE	PARRE (BG)
PESO STRUTTURA	-
TEMPI DI REALIZZAZIONE	-



50°
TRALICCIO COPERTURA
UTILITIES

DESCRIZIONE	Realizzazione di copertura, sede di alloggio per utilities dell'edificio, completamente rivestita in pannelli.
COMMITTENTE	DOMPÉ SPA
CLIENTE FINALE	-
LUOGO D'INSTALLAZIONE	L'AQUILA (AQ)
PESO STRUTTURA	-
TEMPI DI REALIZZAZIONE	-



50°
STABILIMENTO
AUSSAPOL SPA

DESCRIZIONE	Realizzazione di impianto con struttura tubolare presso la sede Aussapol di San Giorgio di Nogaro.
COMMITTENTE	AUSSAPOL SPA
CLIENTE FINALE	-
LUOGO D'INSTALLAZIONE	SAN GIORGIO DI NOGARO (UD)
PESO STRUTTURA	-
TEMPI DI REALIZZAZIONE	-



I NOSTRI LAVORI
EDILIZIA



EDILIZIA

MONTANTI PER NUOVO POLO BOCCONI

DESCRIZIONE	Montanti con profilo compostoi custom per realizzazione facciata continua nuova sede Bocconi.
COMMITTENTE	GUALINI S.p.a.
CLIENTE FINALE	BOCCONI
LUOGO D'INSTALLAZIONE	MILANO (MI)
PESO STRUTTURA	45 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	50 giorni



EDILIZIA

ADEGUAMENTO SISMICO SCUOLA

DESCRIZIONE	Carpenteria per la realizzazione di strutture di adeguamento sismico in scuola esistente.
COMMITTENTE	EDILVALPAR
CLIENTE FINALE	COMUNE DI VILLA D'OGNA
LUOGO D'INSTALLAZIONE	VILLA D'OGNA (BG)
PESO STRUTTURA	35 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	40 giorni



EDILIZIA

MONTANTI PER FACCIATA CONTINUA NUOVA LIBRERIA DI GERUSALEMME

DESCRIZIONE	Carpenteria metallica in acciaio 275JR, verniciata, montanti e traversi customizzati per la realizzazione di reticolo di facciata continua.
COMMITTENTE	GUALINI S.p.a.
CLIENTE FINALE	BODINO
LUOGO D'INSTALLAZIONE	GERUSALEMME
PESO STRUTTURA	70 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	60 giorni



EDILIZIA

PIPE RACK CAP DECANTATORI

DESCRIZIONE	Struttura metallica per rifacimento pipe rack e passerelle, verniciata e completa di grigliati.
COMMITTENTE	PONTENOSSA SPA
CLIENTE FINALE	PONTENOSSA SPA
LUOGO D'INSTALLAZIONE	PONTE NOSSA (BG)
PESO STRUTTURA	67 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	55 giorni



EDILIZIA

PONTE DI COLLEGAMENTO TRA EDIFICI

DESCRIZIONE	Carpenteria metallica atta alla formazione del corpo di collegamento (ponte) in acciaio S275JR costituito da travature reticolari.
COMMITTENTE	FM COSTRUZIONI
CLIENTE FINALE	FPZ SPA
LUOGO D'INSTALLAZIONE	CONCOREZZO (MB)
PESO STRUTTURA	45 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	30 giorni



EDILIZIA

MASCHERAMENTO DI FACCIATA

DESCRIZIONE	Realizzazione di supporti per rivestimento di facciata, presso sede FPZ realizzata in precedenza, e posa in opera di lamiera tipo Fils ondulate.
COMMITTENTE	FPZ SPA
CLIENTE FINALE	FPZ SPA
LUOGO D'INSTALLAZIONE	CONCOREZZO (MB)
PESO STRUTTURA	1,5 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	10 giorni



EDILIZIA

RETICOLO DI FACCIATA CHORUS LIFE

DESCRIZIONE	Carpenteria metallica per realizzazione di montanti e traversi, verniciata RAL 9006, reticolo di facciata continua per i nuovi edifici di Chorus Life.
COMMITTENTE	GUALINI S.p.a.
CLIENTE FINALE	COSTIM
LUOGO D'INSTALLAZIONE	BERGAMO (BG)
PESO STRUTTURA	19 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	25 giorni



EDILIZIA

TETTOIA ANTIGRANDINE

DESCRIZIONE	Carpenteria metallica per formazione di tettoia antigrandine, finita TRIPLEX RAL 9005, comprensiva di reti antigrandine.
COMMITTENTE	BREMBO S.p.A.
CLIENTE FINALE	BREMBO S.p.A.
LUOGO D'INSTALLAZIONE	STEZZANO (BG)
PESO STRUTTURA	15 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	20 giorni



EDILIZIA
PALAZZINA PILOTI

DESCRIZIONE	Carpenteria metallica verniciata RAL 9002, per la costruzione di nuova palazzina piloti, con lamiere collaboranti pioleti con posizionamento tirafondi.
COMMITTENTE	3V TECH SPA
CLIENTE FINALE	3V TECH SPA
LUOGO D'INSTALLAZIONE	DALMINE (BG)
PESO STRUTTURA	110 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	85 giorni



EDILIZIA
SOPPALCO E COPERTURA

DESCRIZIONE	Carpenetria metallica zincata a caldo per la realizzazione di soppalco e tettoia di copertura, completa di pannelli per solaio e di copertura.
COMMITTENTE	CIMI
CLIENTE FINALE	VERSALIS
LUOGO D'INSTALLAZIONE	CRESCENTINO (VC)
PESO STRUTTURA	63 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	40 giorni



EDILIZIA

AMPLIAMENTO SHOWROOM BONALDI

DESCRIZIONE

Struttura metallica in acciaio S355J2, finita con verniciatura, studiata e realizzata per l'ampliamento dello showroom Porsche di Bergamo, comprensiva di lamiera collaboranti e piolatura.

COMMITTENTE

EDILSOLE SRL

CLIENTE FINALE

BONALDI

LUOGO D'INSTALLAZIONE

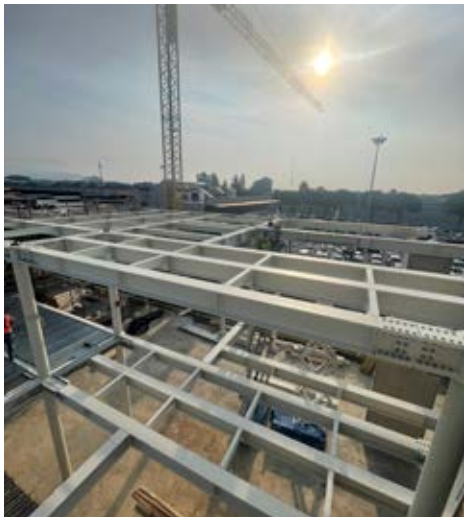
BERGAMO (BG)

PESO STRUTTURA

83 ton

TEMPI DI REALIZZAZIONE

55 giorni



EDILIZIA

STRUTTURA PER SALA PROVE

DESCRIZIONE

Struttura in acciaio zincato a caldo, inserita in struttura esistente, per realizzazione nuova sala prove in copertura presso la sede Brembo BSCCB.

COMMITTENTE

BSCCB

CLIENTE FINALE

BSCCB

LUOGO D'INSTALLAZIONE

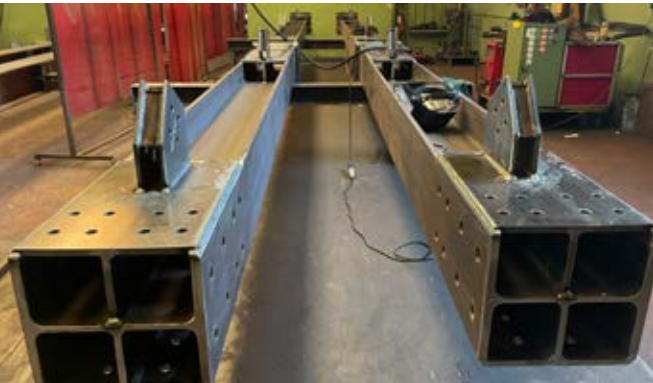
STEZZANO (BG)

PESO STRUTTURA

38 ton

TEMPI DI REALIZZAZIONE

25 giorni



EDILIZIA

NUOVO SOPPALCO REA

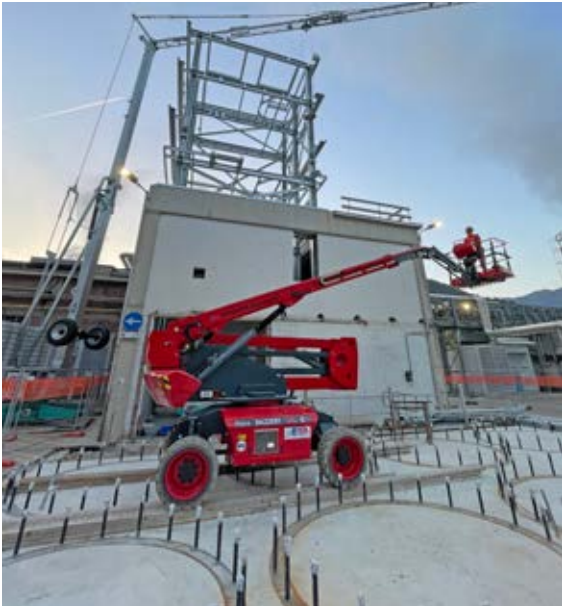
DESCRIZIONE	Carpenteria metallica per la realizzazione di nuova struttura Cogeneration Section REA Dalmine, zincata a caldo, completa di parapetti e grigliati.
COMMITTENTE	SINPRO S.r.l.
CLIENTE FINALE	REA DALMINE SPA
LUOGO D'INSTALLAZIONE	DALMINE (BG)
PESO STRUTTURA	45 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	45 giorni



EDILIZIA

TORRE DI ESSICCAMENTO

DESCRIZIONE	Struttura in carpenteria metallica, zincata a caldo, per realizzazione nuova torre in edificio esistente, completa di scala di accesso, parapetti e grigliati.
COMMITTENTE	MOVENGINEERING SRL
CLIENTE FINALE	RADICI GROUP
LUOGO D'INSTALLAZIONE	VILLA D'OGNA (BG)
PESO STRUTTURA	55 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	45 giorni



EDILIZIA

TETTOIA PER AMPLIAMENTO PRODUTTIVO

DESCRIZIONE	Carpenteria metallica per la realizzazione di tettoia a un appoggio, finita con copertura in legno del Cliente.
COMMITTENTE	SEGHERIA FORNONI
CLIENTE FINALE	SEGHERIA FORNONI
LUOGO D'INSTALLAZIONE	VILLA D'OGNA (BG)
PESO STRUTTURA	11 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	15 giorni



EDILIZIA

SCALA DI SICUREZZA A UNA MANDATA

DESCRIZIONE	Carpenteria metallica per realizzazione di nuova scala di sicurezza per accesso in copertura di capannone prefabbricato, zincata a caldo e completa di gradini in grigliato.
COMMITTENTE	GFM SPA
CLIENTE FINALE	GFM SPA
LUOGO D'INSTALLAZIONE	NEMBRO (BG)
PESO STRUTTURA	3,5 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	10 giorni



EDILIZIA

STRUTTURA LABORATORIO SIT

DESCRIZIONE

Realizzazione di struttura metallica zincata a caldo per ampliamento sede produttiva di società farmaceutica, posata in opera, completa di lamiera collaboranti e scala di sicurezza con appositi grigliati.

COMMITTENTE

ICET SRL

CLIENTE FINALE

LABORATORIO FARMACEUTICO SIT SRL

LUOGO D'INSTALLAZIONE

MEDE (PV)

PESO STRUTTURA

125 ton

TEMPI DI REALIZZAZIONE

50 giorni



EDILIZIA

AMPLIAMENTO BISTROT "DA VITTORIO"

DESCRIZIONE

Realizzazione di struttura in carpenteria metallica per ampliamento spazi coperti, completa di lamiera collaboranti di copertura e posa in opera.

COMMITTENTE

EUROEDIL SRL

CLIENTE FINALE

DA VITTORIO

LUOGO D'INSTALLAZIONE

BRUSAPORTO (BG)

PESO STRUTTURA

45 ton

TEMPI DI REALIZZAZIONE

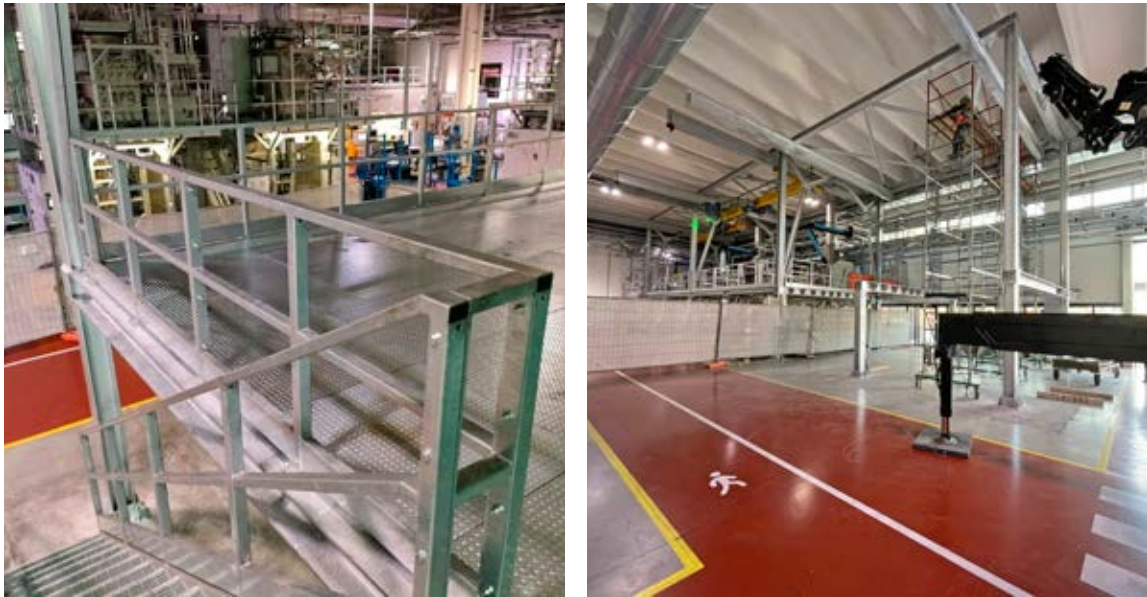
30 giorni



EDILIZIA

AMPLIAMENTO SOPPALCO CARBON FACTORY

DESCRIZIONE	Struttura metallica zincata a caldo per realizzazione nuovo reparto carbon factory.
COMMITTENTE	QUADRIO
CLIENTE FINALE	BREMBO S.p.A.
LUOGO D'INSTALLAZIONE	BERGAMO (BG)
PESO STRUTTURA	15 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	10 giorni



EDILIZIA

SCALA DI SICUREZZA

DESCRIZIONE	Struttura metallica, zincata a caldo, per realizzazione scala di sicurezza presso stabilimento Radici Fil di Casnigo.
COMMITTENTE	RADICI FIL SPA
CLIENTE FINALE	RADICI FIL SPA
LUOGO D'INSTALLAZIONE	CASNIGO (BG)
PESO STRUTTURA	11 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	17 giorni



EDILIZIA

CAPANNONE BÜCHEL

DESCRIZIONE	Capannone chiavi in mano, comprensivo di cartelli pubblicitari, soppalchi interni e cancelli scorrevoli esterni.
COMMITTENTE	WILHELM BÜCHEL AG
CLIENTE FINALE	WILMER BÜCHEL
LUOGO D'INSTALLAZIONE	LIECHTENSTEIN
PESO STRUTTURA	350 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	60 giorni



EDILIZIA

CAPANNONE OEHRI

DESCRIZIONE	Struttura zincata a caldo atta alla formazione di nuovo capannone per locali attrezzi.
COMMITTENTE	OEHRI GEORG
CLIENTE FINALE	OEHRI GEORG
LUOGO D'INSTALLAZIONE	GAMPRIN (LIECHTENSTEIN)
PESO STRUTTURA	50 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	30 giorni



EDILIZIA

PORTONI, PARAPETTI E MASCHERAMENTI

DESCRIZIONE

Opere di finitura in carpenteria metallica presso il nuovo edificio Palazzina Piloti di Dalmine, finite con verniciatura a polveri RAL 9005, tutto progettato e realizzato in maniera custom.

COMMITTENTE

3V TECH SPA

CLIENTE FINALE

3V TECH SPA

LUOGO D'INSTALLAZIONE

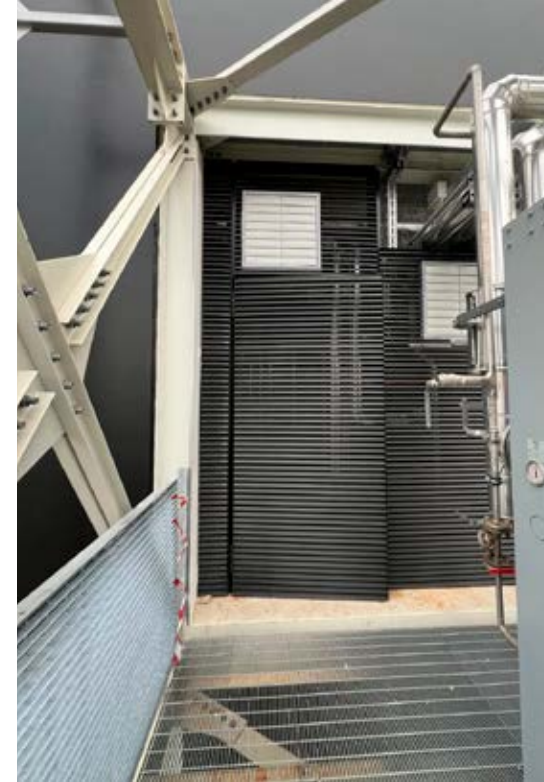
DALMINE (BG)

PESO STRUTTURA

-

TEMPI DI REALIZZAZIONE

-





I NOSTRI LAVORI OIL & GAS

OIL & GAS

BASAMENTI PER IMPIANTO

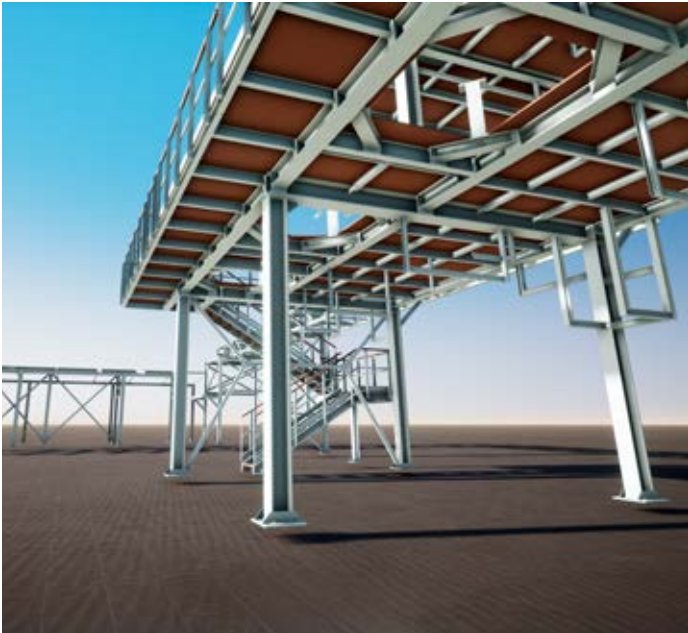
DESCRIZIONE	Basamenti in acciaio per costruzione impianto di compressione.
COMMITTENTE	SINPRO S.r.l.
CLIENTE FINALE	INGERSOLL RAND
LUOGO D'INSTALLAZIONE	VIETNAM
PESO STRUTTURA	28 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	-



OIL & GAS

SOPPALCO, TETTOIA E RACK

DESCRIZIONE	Carpenetria metallica per realizzazione di pipe rack, soppalchi e tettoia per nuovo impianto.
COMMITTENTE	OMCA SPA
CLIENTE FINALE	MAFLON SPA
LUOGO D'INSTALLAZIONE	CASTELLI CALEPIO (BG)
PESO STRUTTURA	45 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	20 giorni



OIL & GAS

IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE

DESCRIZIONE	Carpenteria metallica atta alla formazione di un impianto di trattamento acque.
COMMITTENTE	EPC
CLIENTE FINALE	PERTAMINA
LUOGO D'INSTALLAZIONE	INDONESIA
PESO STRUTTURA	120 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	150 giorni



OIL & GAS

BASAMENTO 5CII

DESCRIZIONE	Carpenteria metallica in acciaio 355J2 atta alla formazione di due skid comprensivi di lavorazione meccanica e verniciatura primer.
COMMITTENTE	INGERSOL RAND S.p.A.
CLIENTE FINALE	INGERSOL RAND S.p.A.
LUOGO D'INSTALLAZIONE	-
PESO STRUTTURA	30 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	60 giorni



OIL & GAS
IMPIANTO INDIA

DESCRIZIONE	Carpenteria metallica in acciaio S355J2 per la formazione di impianto completo costituito da basamenti, passerelle e parapetti.
COMMITTENTE	SINPRO S.r.l.
CLIENTE FINALE	HPCL RAJASTHAN REFINERY LIMITED
LUOGO D'INSTALLAZIONE	INDIA
PESO STRUTTURA	56 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	55 giorni



OIL & GAS
SKID QATARGAS RAS LAFF

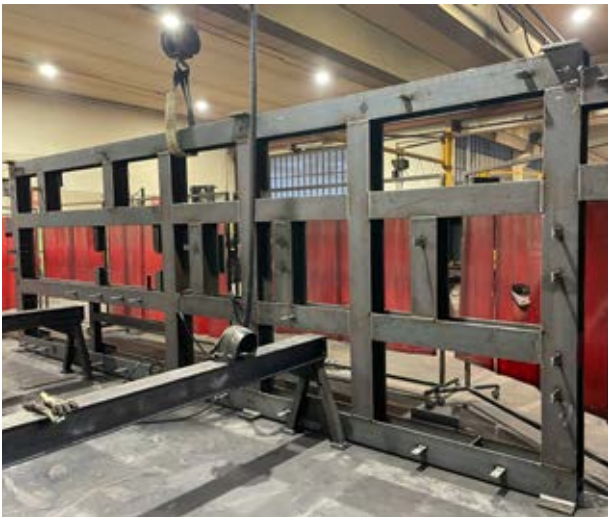
DESCRIZIONE	Realizzazione di 3 basamenti in materiale S355J2, per impianto Qatargas Ras Laff, comprensivo di lavorazione meccanica e CND.
COMMITTENTE	SINPRO S.r.l.
CLIENTE FINALE	BURCKHARDT COMPRESSION
LUOGO D'INSTALLAZIONE	RAS LAFFAN (QA)
PESO STRUTTURA	36 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	65 giorni



OIL & GAS

IMPIANTO ASAB FIELD DEVELOPMENT

DESCRIZIONE	Carpenteria metallica per la formazione di basamenti per nuovo impianto, completi di finish piani lavorati e CND.
COMMITTENTE	GARO SPA
CLIENTE FINALE	ADNOC ONSHORE
LUOGO D'INSTALLAZIONE	-
PESO STRUTTURA	25 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	45 giorni



OIL & GAS

IMPIANTO NORTH CORAL DEVELOPEMENT

DESCRIZIONE	Carpenteria metallica per formazione di basamenti per impianto North Coral Developement, in acciaio 355J2.
COMMITTENTE	UNIDRO S.r.l.
CLIENTE FINALE	ENI
LUOGO D'INSTALLAZIONE	MOZAMBICO
PESO STRUTTURA	50 ton
TEMPI DI REALIZZAZIONE	90 giorni



*A chi non è più con noi,
ma ne resta la solida fundamenta.
Il loro esempio vive ogni giorno
in ciò che costruiamo, in chi siamo
e in ciò che diventeremo.*

Impaginazione e stampa:

*DFA s.r.l.
Fiorano al Serio (BG)*

Finito di stampare nel mese di ottobre 2025



carpenteriabonacorsi.it